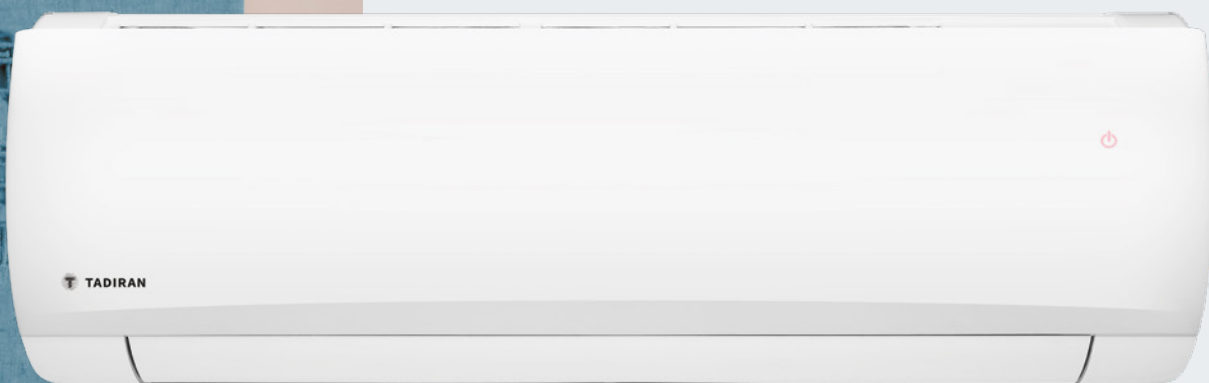




VEGA



I-FEEL



MULTI SPEED



SLEEP



3D SWING



FAST COOLING



SBRINAMENTO
INTELLIGENTE



PREVENZIONE
ARIA FREDDA



AUTO CLEAN



AUTO RESTART



LOW VOLTAGE
STARTUP

Descrizione	Unità	TAD-VEGA-25IT		TAD-VEGA-35IT		TAD-VEGA-50IT		TAD-VEGA-70IT	
		Condizionamento	Riscaldamento	Condizionamento	Riscaldamento	Condizionamento	Riscaldamento	Condizionamento	Riscaldamento
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50		220-240/1/50		220-240/1/50		220-240/1/50	
Capacità nominale (min.-max.) (EN14511)	kW	2,70 (0,80-3,80)	3,00 (0,90-4,25)	3,50 (0,90-4,40)	3,81 (0,90-4,70)	5,2 (1,00-6,10)	5,6 (1,19-6,60)	7,1 (2,00-8,80)	7,8 (1,80-9,45)
Potenza elettrica assorbita nom. (min.-max.)	kW	0,695 (0,10-1,30)	0,700 (0,15-1,40)	0,962 (0,22-1,40)	0,953 (0,22-1,55)	1,576 (0,1-2,35)	1,436 (0,18-2,40)	2,030 (0,45-2,90)	2,000 (0,35-3,00)
Corrente Max	A	3,1	3,2	4,3	4,6	7,1	6,3	9,0	9,3
Massimo consumo elettrico	KW	1,40		1,55		2,40		3,00	
EER/COP (EN14511)		3,88	4,28	3,64	3,99	3,29	3,90	3,50	3,90
Pdesign	kW	2,7	2,7	3,5	3,2	5,2	4,2	7,1	5,6
SEER / SCOP clima medio (caldo-freddo)*		7,5	4,2 (5,3-3,4)	7,1	4,1 (5,2-3,1)	7,1	4,2 (5,7-3,4)	7,0	4,2 (5,4-3,4)
Classe energetica *		A++	A+	A++	A+	A++	A+	A++	A+
Consumo energetico stagionale	kWh/annum	126	900	172	1092	256	1400	355	1867
Portata d'aria U.I. (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-sb.)	m³/h	610-570-540-470-440-420-390		700-650-600-540-480-420-360		850-750-680-610-570-520-460		1250-1100-1000-950-900-850-800	
Deumidificazione	l/h	0,8		1,4		1,9		2,4	
Pressione sonora U.I. (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-sb.)	dB(A)	38-36-34-31-29-27-25	38-37-35-34-32-29-28	42-38-35-32-29-27-25	42-38-36-34-32-30-28	44-43-41-39-36-34-30	48-45-42-40-38-36-33	48-44-41-40-38-36-33	50-47-43-41-40-36-35
Potenza sonora U.I. (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-sb.)	dB(A)	54-48-46-43-41-39-37	56-49-47-46-44-41-40	57-50-47-44-41-39-37	52-48-46-44-42-40-38	60-56-54-51-49-47-43	60-58-55-53-51-49-46	64-59-56-55-53-51-48	64-62-58-56-55-51-50
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	50		52		56		59	
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	61		63		65		70	
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter		Twin Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante/GWP		R32/675		R32/675		R32/675		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	0,53/0,358		0,57/0,385		0,82/0,554		1,50/1,01	
Diametro del tubo liquido	mm (poll)	6,35 (1/4")		6,35 (1/4")		6,35 (1/4")		6,35 (1/4")	
Diametro del tubo gas	mm (poll)	9,52 (3/8")		9,52 (3/8")		12,7 (1/2")		15,88 (5/8")	
Lunghezza minima/ massima delle tubazioni con carica standard	m	3-5		3-5		3-5		3-5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	15		20		25		25	
Carica gas aggiuntiva	g/m	16		16		16		40	
Dislivello massimo	m	10		10		10		10	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	291/894/211		291/894/211		304/1017/221		328/1135/247	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	555/732/330		555/732/330		555/802/350		660/958/402	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	11/24,5		11/24,5		13,5/30,5		16,5/41,5	

LIMITI DI FUNZIONAMENTO (temperatura esterna) Condizionamento: da -15 °C a +50 °C Riscaldamento: da -15 °C a +30 °C

INTERVALLO DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA AMBIENTE: da 16 a 30 °C

*Dati dichiarati in conformità ai Regolamenti UE n.206/2012, relativo alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei condizionatori d'aria e dei ventilatori e n. 626/2011, relativo all'etichettatura indicante il consumo d'energia dei condizionatori d'aria, e testati secondo la norma EN14825:2012.